

ÇANTA TİPİ TEST SİSTEMİ

İplik ve ek yeri mukavemet cihazı

Ana iplik ve splice bağlantılarında kopma kuvvetini ve uzamayı ölçün. Ek yeri performansını referans iplikle karşılaştırın; sonuçları üretim sahasında değerlendirin.

**60 N**

Kuvvet kapasitesi

250 mm

Çeneler arası mesafe

%44

Maksimum uzama

Makine yanında ölçüm. Tek ekranda değerlendirme.

4,3 inç dokunmatik HMI, otomatik çeneler, Ethernet bağlantısı ve dahili mini yazıcı ile taşınabilir test ve raporlama.

TEKLİF İSTEYİN

Teknik özellikler

Sabit uzama hızlı (CRE) çekme prensibiyle ana iplik ve ek yeri testi.

Kuvvet kapasitesi	60 N / 6.000 cN
Çeneler arası başlangıç mesafesi	250 mm
Kullanılabilir çekme hareketi	110 mm
Maksimum uzama	%44 (250 mm başlangıç mesafesinde)
Çekme hızı	1.000 mm/dk'ya kadar ayarlanabilir
Numune çeneleri	Otomatik kapanan elektromanyetik çeneler
Ön germe	Ayarlanabilir, otomatik
Kontrol ekranı	4,3 inç dokunmatik HMI
Haberleşme	Ethernet portu
Yazıcı	Dahili mini termal yazıcı, RS232 bağlantılı
Ölçüm ve hesaplama	Kopma kuvveti, uzama, RKM, splice mukavemet oranı
İstatistikler	Minimum, maksimum, ortalama ve CV%

Test ve değerlendirme

- 01**
Ana iplik
Kopma kuvveti, uzama ve iplik numarasına göre RKM hesabı.
- 02**
Splice karşılaştırması
Ekli iplik sonuçlarının referans ana iplikle karşılaştırılması.
- 03**
Ünite bazında kontrol
Bobinleme ünitelerine göre splice sonuçlarının değerlendirilmesi.

Referans test yöntemleri

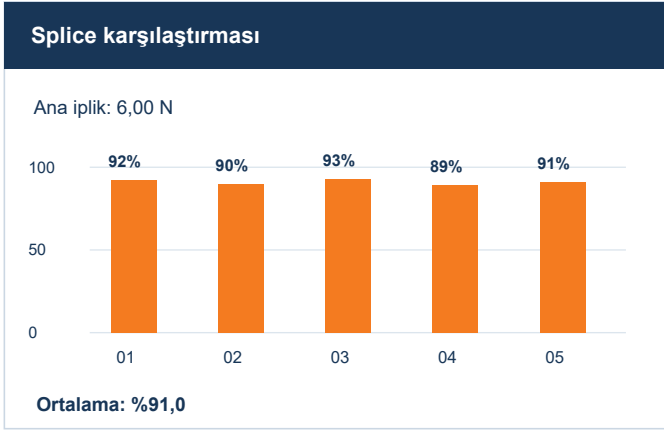
ISO 2062 | ASTM D2256/D2256M

Test hızı, ön germe, numune hazırlığı ve ortam koşulları seçilen metoda göre belirlenir. ISO 2062 için 250 mm ölçüm uzunluğu, standardın izin verdiği koşullarda veya tarafların anlaşmasıyla kullanılır; bu uzunlukta temel çekme hızı 250 mm/dk'dır.

RKM hesabı için iplik numarası girilir. Uygulama kapsamı, numunenin kuvvet ve uzama değerleri ile çenede güvenli tutulabilirliğine bağlıdır.

Bilgisayar yazılımı

Ethernet üzerinden test verilerini izleme, ana iplik ve splice sonuçlarını karşılaştırma, arşivleme ve raporlama.



Test raporu	
CSSA-02 / DEMO-026	
02.10.2026 30 tex n = 5	
Ana iplik ort.	6,00 N
Splice ort.	5,46 N
Mukavemet oranı	%91,0
CV	%1,74
PDF raporu CSV verisi	

Test takibi

Kuvvet-uzama eğrisi, kopma kuvveti ve uzama sonuçlarının aynı ekranda görüntülenmesi.

Karşılaştırma ve istatistik

Referans ana ipliğe göre splice oranı; ortalama, minimum, maksimum ve CV% değerlendirmesi.

Kayıt ve raporlama

Numune ve lot bilgileriyle sonuç arşivi; grafik ve istatistik içeren PDF raporu, CSV veri aktarımı.

Örnek yazılım arayüzleri ve temsili test verileri gösterilmiştir. Görseller gerçek bir test kaydı değildir.