PROWHITE

KOROZYON TESTLERİ





600 L ve 1.100 L kabin seçenekleri

Çevrimli tuz sisi ve kontrollü bağıl nem

PW-CCT-600 / PW-CRH-1100

Tuz Sisi ve Çevrimli Korozyon Test Kabinleri

Her Aşamada Hassasiyet. Her Testte Güven.

İki kabin seçeneği



PW-CCT-600 / 600 L / ÇEVRİMLİ

Çevrimli tuz sisi

Tuz sisi, kurutma ve yüksek nem aşamalarını içeren test programları için.

Tuz sisi · Kurutma · Yüksek nem



PW-CRH-1100 / 1.100 L / KONTROLLÜ BAĞIL NEM

Kontrollü nem çevrimi

Kontrollü bağıl nemli OEM çevrimleri için üstten salınımlı püskürtme ve aktif soğutma içeren tasarım.

Tuz sisi · Çözelti duşu · Kontrollü nem · Soğutma

Neleri test edebilirsiniz?

Korozyon testine alınabilecek metal parçalar ve kaplamalı numuneler.



NUMUNE ÖRNEKLERİ

Boyalı ve toz boyalı paneller

Düz veya çizik açılmış kuponlar, kaplamalı saclar ve numune panelleri.

Kaplanmış ve galvanizli parçalar

Braketler, cıvatalar, somunlar, pullar ve şekillendirilmiş çelik parçalar.

Eloksallı alüminyum

Kuponlar, çıta kesitleri ve küçük profil numuneleri.

Elektrik ekipmanlarının metal parçaları

Muhafaza panelleri, kablo rakorları ve konnektör gövdeleri.

Numune hazırlığı, yerleşim açısı, maruz bırakma süresi ve değerlendirme ölçütleri ilgili ürün şartnamesine göre belirlenir.

Sektörlere göre uygulamalar

Kalite kontrol, kaplama geliştirme ve tedarikçi yeterlilik değerlendirmesi için.



OTOMOTİV

Preslenmiş braketler, kaplamalı montaj grupları ve bağlantı parçaları.



KAPLAMA VE METAL YÜZEY İŞLEMLERİ

Boyalı, kataforez kaplı, toz boyalı ve metal kaplı numuneler.



ELEKTRİK EKİPMANLARI

Metal muhafazalar, rakor plakaları ve konnektör parçaları.



ENDÜSTRİYEL VE YAPI DONANIMI

Galvanizli bağlantı parçaları, raylar ve eloksallı profiller.

Tuz sisi ve OEM çevrimleri



Temsili numune hazırlama sahnesi.

PW-CCT-600 / PW-CRH-1100

ISO 9227 (NSS) · ASTM B117 Sürekli nötr tuz sisi

PW-CRH-1100 / ÇEVRİMLİ KOROZYON TEST YÖNTEMLERİ

Yöntem	Çevrimin belirleyici özelliği
ISO 16701:2025	Sabit çiy noktası (A) veya sabit sıcaklık (B) altında nem çevrimi ve aralıklı tuz çözeltisi püskürtmesi.
Ford CETP 00.00-L-467 **Volvo VCS 1027,1449 (ACT-2)** **TP.JLR 52.265**	Üstten salınımlı çözelti barıyla aralıklı ıslatma, kontrollü nem ve sıcaklık geçişleri.
Volvo VCS 1027,149 (ACT-1) **Volvo STD 423-0014** **Scania STD 4319**	Doğrudan püskürtme ve programlı sıcaklık–bağıl nem alt çevrimleri.
Volvo STD 1027,1375 (VICT)	İki seviyeli nem çevrimi ve asitlendirilmiş çözeltiyle ıslatma.
GMW14872	Aralıklı doğrudan ıslatma, kontrollü ortam, yüksek nem ve kurutma fazları.
CCT1 ve CCT2	Sis, kurutma ve nem fazları. Geçiş süreleri ve reçete, siparişte belirtilen yöntem koduna göre belirlenir.
VDA 233-102 **DIN 55635 / DIN EN ISO 11997-3**	Aktif soğutmalı donma fazı, tuz sisi ve kontrollü sıcaklık–nem çevrimleri.

Kabin, listelenen çevrimleri uygulayacak şekilde imal edilir. Reçeteler, siparişte belirtilen yöntem varyantına ve şartname revizyonuna göre yapılandırılır.

Kabin donanımı ve test kontrolü

Test fazları, kayıtlar ve alarmlar ana kabindeki tek 7 inç dokunmatik PLC/HMI'dan yönetilir.

PW-CCT-600 / 600 L

Tuz sisi atomizörü, sıcaklık kontrollü kurutma ve yüksek nem fazı. Faz sırası, süreleri ve tekrar sayısı reçete üzerinden ayarlanır.

PW-CRH-1100 / 1.100 L / OEM ÇEVRİM KONFİGÜRASYONU

Sis ve çözelti duşu	Tuz sisi için atomizör, doğrudan ıslatma için programlanabilir üstten salınımlı püskürtme barı.
Hava hazırlama	Ayrı ünite, elektrik soketi ve hava hortumuyla ana kabine bağlanır. Sıcaklık, bağıl nem ve çiy noktası profilleri reçeteye göre yönetilir.
Isıtma ve soğutma	VDA ve DIN donma fazları için −15 °C'de aktif soğutma. Hızlı faz geçişleri için ısıtma ve hava dolaşımı.
Reçeteler ve veri kaydı	Programlanabilir rampa, bekleme, püskürtme aralığı ve alt çevrim tekrarları. Sıcaklık, nem, faz durumu ve alarmlar zaman damgasıyla kaydedilir.

Numune tutucuları

Panel rafı

Düz paneller ve kuponlar.

Askı çubuğu

Küçük ve düzensiz parçalar.

Taşıyıcı ızgara

Üç boyutlu numuneler.

Numune yerleşimi ve test koşulları, uygulanan yöntemin yükleme ve kabul ölçütlerine göre belirlenir.

Test gereksinimlerinizi paylaşın

Test yönteminizi, numune ölçülerinizi ve gerekli test sırasını paylaşın. Uygulamanıza uygun kabin seçeneğini birlikte belirleyelim.

PROWHITE TEKNOLOJİ A.Ş.

WEB SİTESİ
www.prowhite.com.tr

E-POSTA
info@prowhite.com.tr

TELEFON
+90 212 671 05 03

WHATSAPP
+90 533 458 07 64

ADRES
Gökevler Mahallesi, Adnan Kahveci Bulvarı,
563. Sokak, No: 9-A, Esenyurt / İstanbul, Türkiye



PW-CCT-600

PW-CRH-1100

Her Aşamada Hassasiyet.
Her Testte Güven.