

DIKEY İPLİK BÜKÜM ÖLÇER

Bükümü ölçün. Numunenizi hazırlayın.

LABORATUVARDA YER KAZANDIRAN TASARIM

Dikey tasarım. Daha az tezgâh alanı.

Uzun yatay ölçüm hattını dikey düzleme taşıyan yapı, laboratuvar çalışma alanını daha verimli kullanmanıza yardımcı olur.

DÖRT ÇALIŞMA MODU

Otomatik ölçüm

S ve Z bükümlü iplikler için otomatik büküm ölçümü.

Manuel ölçüm

S ve Z yönlerinde operatör kontrollü ölçüm.

Open-end modu

Open-end iplikler için özel büküm ölçüm modu.

Numune hazırlama

Katlama modu ile bükümlü iplik numunesi hazırlama.



Ölçüm ve numune hazırlama, tek cihazda.

Kalite kontrol, Ar-Ge ve laboratuvar denemeleri için çok yönlü kullanım.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE KULLANIM

Tek ve çift katlı ipliklerin büküm ölçümü için geliştirilen dikey sistem; dokunmatik kontrolü, ayarlanabilir ölçüm uzunluğunu ve numune hazırlama işlevini bir araya getirir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Yerleşim	Dikey ölçüm düzeni
Ölçüm uzunluğu	10-500 mm, ayarlanabilir
Büküm yönü	S ve Z
Ölçüm çalışması	Otomatik veya manuel
İplik kapsamı	Tek ve çift katlı iplikler; özel Open-end modu
Numune hazırlama	Bükümlü iplik hazırlama / katlama modu
Kontrol sistemi	PLC kontrollü dokunmatik operatör paneli
Ön gerilim	Cihaz üzerinden hesaplama; disk ağırlıklar
Sonuç değerlendirme	Ölçüm sonuçlarının ortalamasını alma
Veri bağlantısı	RS232 bilgisayar veri çıkışı, standart
Opsiyonlar	Yazıcı ve büküm analiz yazılımı

ÖLÇÜM AKIŞI

- 1 HAZIRLAYIN**
Ölçüm uzunluğunu ve ön gerilimi belirleyip numuneyi bağlayın.
- 2 MODU SEÇİN**
İplik tipine göre S/Z yönünü ve uygun ölçüm modunu seçin.
- 3 DEĞERLENDİRİN**
Ölçümü yürütün; sonuçları ve seri ölçümlerin ortalamasını inceleyin.

KULLANIM ALANLARI

İplik üretimi ve kalite kontrol laboratuvarları • Ar-Ge ve ürün geliştirme • Büküm ve katlama denemeleri • Eğitim laboratuvarları

TEST YÖNTEMİ REFERANSLARI

ISO 2061

ASTM D1422/D1422M

ASTM D1423/D1423M

Doğrudan sayım yöntemi

Büküm açma - yeniden büküm yöntemi

Doğrudan sayım yöntemi

Yöntem seçimi iplik türüne ve standardın kapsamına bağlıdır. Open-end modu ayrı değerlendirilir; bu standartlara otomatik uygunluk anlamına gelmez.