

PROWHITE

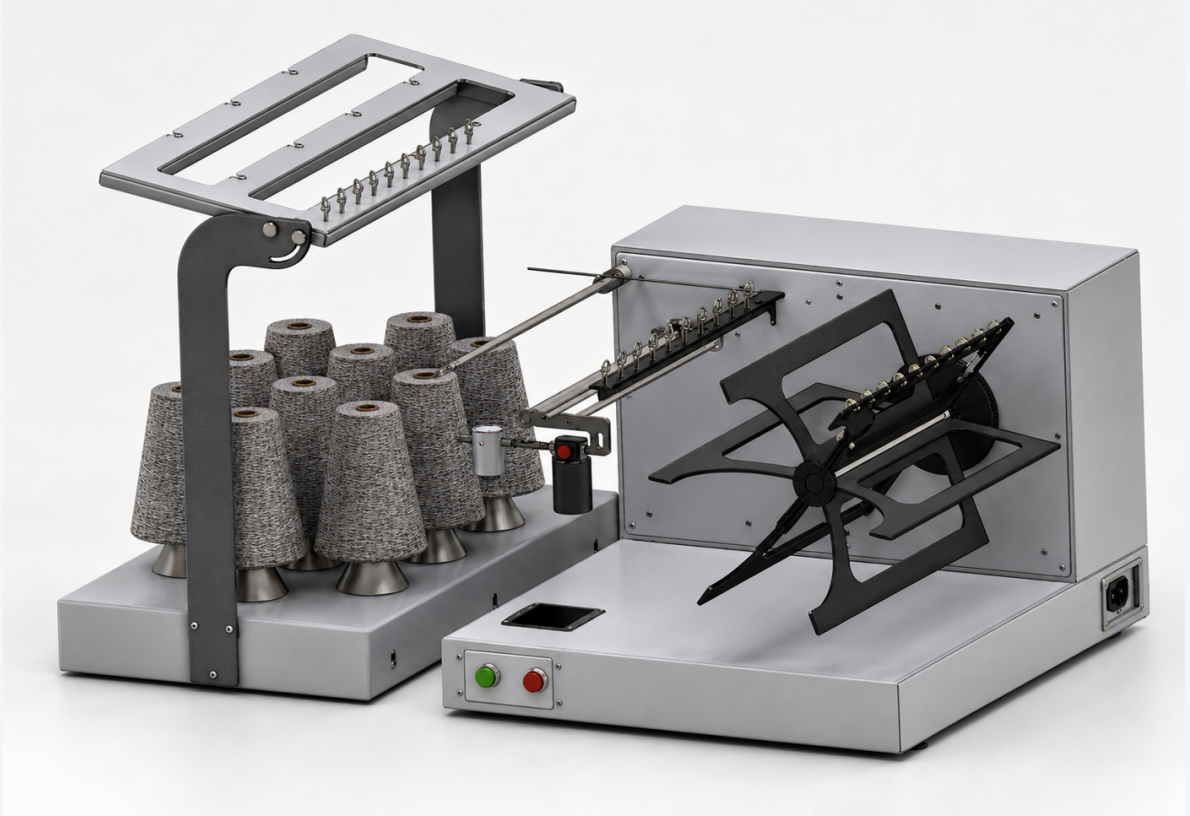
TESTING INSTRUMENTS

I008 SERİSİ

Otomatik İplik Çıkırığı

Aynı anda 10 iplik numunesini, seçilen modelin sabit çıkırık çevresi ve programlanan tur sayısına göre kontrollü biçimde çileye dönüştürür. Çağlık ve iplik yönlendirme sistemiyle birlikte eksiksiz set olarak sunulur.

- İplik numarası tayini için belirli uzunlukta çile hazırlama
- Laboratuvar boyaması, renk geliştirme ve lot karşılaştırması için düzenli numune
- Halı ipliklerinde ponpon ve renk kartelası hazırlığı için eşit uzunlukta demet
- I008-m, I008-y ve I008-1.5y: 1 metre, 1 yard ve 1,5 yard çevre seçenekleri

**10**Aynı anda
numune**2-9999**Programlanabilir
tur**%20-%100**Ayarlanabilir
sarım hızı**3**Çıkırık çevresi
modeli

PROWHITE

TESTING INSTRUMENTS

Kontrollü ve tekrarlanabilir çile hazırlığı

Renkli ekranlı, fiziksel tuşlu gömülü kontrol ünitesi; tur ve hız ayarını yönetir. Senkron gitgel mekanizması ipliğin çıkık üzerinde dengeli dağılmasını destekler; hedef tur tamamlandığında sistem kontrollü biçimde durur.

01

10 NUMUNE

On iplik, aynı tur ve hız ayarında eş zamanlı olarak ayrı kılavuzlardan çıkırğa sarılır.

02

ÇOK AMAÇLI HAZIRLIK

Numara tayini, boyama, mukavemet çilesi, halı ponponu ve renk kartelası çalışmalarını destekler.

03

SENKRON DAĞITIM

On kılavuzlu gitgel mekanizması sarım hareketiyle oranlı çalışarak düzenli numune oluşturur.

04

FİZİKSEL KONTROL

Renkli ekran, beş fiziksel tuş ve ayrı START/STOP butonlarıyla kolay kullanım sağlar.

TEKNİK PARAMETRELER

Ürün kodları	I008-m I008-y I008-1.5y
Çıkık çevresi / tur	I008-m: 1 metre I008-y: 1 yard I008-1.5y: 1,5 yard
Sarım kapasitesi	Aynı anda 10 adet iplik numunesi
Tur ayarı	2-9999 tur
Hız ayarı	%20-%100; %1 adımlarla
Kontrol / arayüz	Renkli ekranlı, beş fiziksel tuşlu gömülü endüstriyel kontrol ünitesi; ayrı START ve STOP butonları; Türkçe / İngilizce
Hareket sistemi	Çıkık ve gitgel için 1,8° step motorlar; çıkık sürücüsü 800 pulse/tur
İplik dağıtımı	10 kılavuzlu senkron gitgel; çıkık pulse değerinin 1/4 oranında hareket
Tur sayısı	Proximity sensör; 1 tur = 1 darbe
Çıkık yapısı	6 kollu yapı, menteşeli-yaylı kilit kolu ve 10 yaylı iplik tutucu
Çalışma davranışı	Açılıştan otomatik referanslama; hedef tura yaklaşırken kontrollü yavaşlama ve otomatik duruş
Elektrik beslemesi	220 V AC, 50 Hz; motorlar için ortak 24 V DC güç kaynağı; koruyucu topraklama zorunlu
İlgili yöntemler	ISO 2060 ve ASTM D1907/D1907M lineer yoğunluk çile yöntemleri; ASTM D1578 çile mukavemeti için numune hazırlama

STANDART TESLİMAT

- I008 otomatik iplik çıkırğı ana ünitesi
- 10 pozisyonlu bobin çağlığı
- Seramik kılavuzlar, yönlendirme halkaları ve tansiyon grubu
- 10 kılavuzlu senkron gitgel mekanizması
- Türkçe kullanıcı dokümantasyonu ve 12 ay üretici garantisi

UYGULAMA ALANLARI

- İplik numarası ve lineer yoğunluk için belirli uzunlukta çile
- Laboratuvar boyaması ve reçete geliştirme numunesi
- Halı ipliğinde ponpon ve renk kartelası için demet hazırlığı
- Çile mukavemeti deneyi için düzenli numune
- Lot, tedarikçi ve renk karşılaştırması; Ar-Ge ve proses kontrolü

Not: I008 çile veya iplik demeti hazırlar; boyama, tartım, mukavemet deneyi, kesme, bağlama ve ponponun son şekillendirme işlemleri ilgili yardımcı ekipmanla gerçekleştirilir. Standart uygunluğu; seçilen model, gerginlik, hız, numune uzunluğu ve güncel yöntemin tüm şartları birlikte doğrulanarak değerlendirilmelidir. Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin revize edilebilir.