

I009-K

İplik Katlama ve
Büküm Cihazı

İki veya daha fazla ipliği ya da sonsuz elyaf demetini, seçilen yönde ve hedef büküm sayısında birleştirerek numune hazırlayın.

1 - 99.999

Hedef büküm (tur)

S ve Z yönünde büküm

Yönü ve hedef tur sayısını dokunmatik ekrandan seçin. Üst tutucuyu cetvele göre ayarlayarak numuneyi yerleştirin.

Hedefte otomatik duruş

Doğrudan tahrikli step motor, hedefe yaklaşırken otomatik yavaşlar ve hedef turda durur.

Çalışma sırasında kontrol

Hızı çalışma sırasında değiştirin; işlemi duraklatıp kaldığı yerden sürdürün. Manuel jog ile çeneyi kontrollü döndürün.

Dikey tasarım, daha az yer

Dikey gövde, laboratuvar tezgâhında alan tasarrufu sağlar. Ayarlanabilir üst tutucu farklı numune boylarına uyum sağlar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Hedef büküm / sayaç	1 - 99.999 tur / 0,1 tur sayaç çözünürlüğü
Çalışma hızı	En fazla 1450 dev/dk; fabrika sınırları 10 - 1000 dev/dk
Manuel döndürme (jog)	Ayarlanabilir; fabrika değeri 60 dev/dk
Tahrik	Doğrudan çeneye bağlı step motor; 1 motor turu = 1 büküm
Kontrol	PLC + 4,3 inç renkli dokunmatik ekran
Ekran dilleri	İngilizce, İtalyanca, Türkçe, Fransızca, Rusça
İşlem sonu uyarısı	Süresi ayarlanabilir sesli uyarı
Besleme	100 - 240 V AC, 50/60 Hz