

I010 / ASTM D2255

KONİK LEVHA & İPLİK İNCELEME MAKİNESİ

Düzenli sarım. Kolay görsel değerlendirme.



İpliklerin yüzey kusurlarının, düzgünsüzlüklerinin, tüylenmesinin, neps ve genel görünümünün gözle değerlendirilmesi için kullanılır. Konik levhaya düzenli aralıklarla sarılan iplik, kalite kontrol ve Ar-Ge çalışmalarında görsel incelemeyi kolaylaştırır.

5-50

tur/cm sarım sıklığı

4,3 inç

dokunmatik PLC/HMI

4 levha

2 siyah + 2 beyaz

EKRANDAN AYARLANABİLEN SARIM

Sarım sıklığı, sarım hızı ve sarım uzunluğu dokunmatik ekran üzerinden girilir. Levha dönüşü ve iplik kılavuzunun ilerlemesi step motorlarla kontrol edilir.

KULLANIM ALANLARI

İplik üretimi / Kalite kontrol laboratuvarları / Ar-Ge / Eğitim

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kontrol paneli	4,3 inç dokunmatik PLC/HMI
Sarım sıklığı	5-50 tur/cm, ekrandan ayarlanabilir
Sarım hızı	Dokunmatik ekrandan girilebilir
Sarım uzunluğu	Dokunmatik ekrandan girilebilir
Levha dönüşü	Step motor kontrollü
Kılavuz ilerlemesi	Step motor kontrollü
Levha geometrisi	Konik / trapez levha
Levha ölçüleri	600 mm uzunluk; geniş uç 255 mm; dar uç 155 mm
Levha kalınlığı	1,5 mm

STANDART TESLİMAT

2 adet siyah ve 2 adet beyaz konik levha. Siparişte belirtilmesi hâlinde dört levhanın tamamı aynı renkte temin edilebilir.

GÖRÜNÜM DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ

ASTM D2255 / D2255M: tek kat eğrilmiş ipliklerin görünüm sınıflandırması. Sarım sıklığı, iplik numarasına ve kullanılan referans fotoğraf serisine göre seçilir. Görsel değerlendirme uygun aydınlatma altında, orijinal referans kartlarla karşılaştırılarak yapılır.

ASTM FOTOĞRAFİK İPLİK GÖRÜNÜM STANDARTLARI

ASTM Fotoğrafik İplik Görünüm Standartları opsiyonel olarak temin edilebilir.

A, B, C ve D görünüm derecelerini içeren orijinal karşılaştırma kartları, iplik numarasına uygun seri seçilerek sipariş edilir.

[Orijinal karşılaştırma kartlarının ürün görselini açın](#)

Ürün görseli tanıtım içindir. Değerlendirmede fiziksel referans kartlar kullanılır.

TEKLİF İSTEYİN

info@prowhite.com.tr