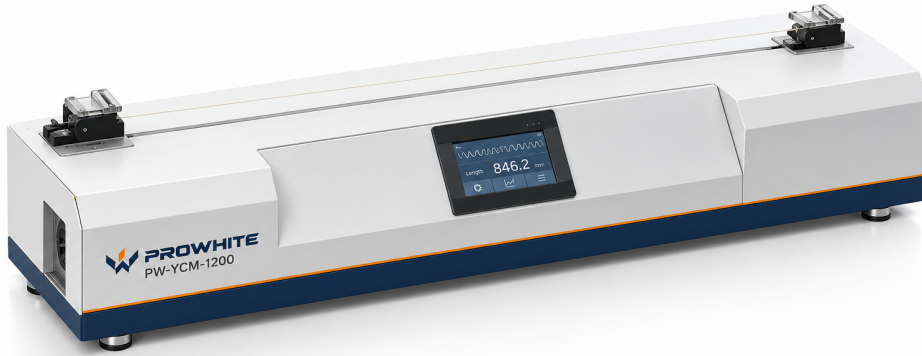


PW-YCM-1200

İplik Kıvrımı ve Uzunluk Ölçüm Cihazı

Düzleştirilmiş iplik uzunluğunun ölçülmesi ve dokuma kumaştaki iplik kıvrımının değerlendirilmesi için, maksimum 1.200 mm çene açıklığına sahip özel iplik test platformu.



Ürün görselleştirmesi; ekran içeriği temsilidir.

Maksimum çene açıklığı	1.200 mm
Gövde genişliği	1.500 mm
Temel ölçüm	Düzleştirilmiş iplik uzunluğu
Değerlendirme	Kumaş ölçü uzunluğuna göre iplik kıvrımı
Numune yerleşimi	Şeffaf üst sıkıştırılmalı iki çene
Düzleştirme gerilimi	İplik türüne ve test metoduna göre seçilir

Çalışma prensibi

Kumaş üzerinde bilinen bir ölçü uzunluğunu işaretleyin ve ipliği dikkatle çıkarın. İpliği çenelere bağlayıp iplik ve yöneme uygun gerilim altında düzleştirin. Düzleştirilmiş iplik uzunluğu L ile başlangıçtaki kumaş ölçü uzunluğu L₀ karşılaştırılır: kıvrım (%) = 100 × (L - L₀) / L₀.

Yöntem referansları: ISO 7211-3:1984, ASTM D3883-04(2020)

ISO 7211-3 ve ASTM D3883, dokuma kumaşta iplik kıvrımını ele alır. BS 5441, örme kumaş iplik uzunluğu prosedürleri için ayrı bir uygulama çerçevesidir. ISO 7211-5 kapsamında doğrusal yoğunluk tayini ayrıca uygun bir terazi gerektirir.